



Resina de Poliéster

FORTCOM 3100

CÓDIGO: 136128

Fabricante: Oswaldo Cruz Química

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

A Resina Fortcom 3100 é uma resina poliéster insaturada tereftálica, pré-acelerada. Ideal para laminação com fibra de vidro e fabricação de peças.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

| Propriedades da Resina líquida | Unidades | Valores | Métodos Análises | Propriedades da Resina Curada* | Unidades | Valores | Métodos Análises |
|--------------------------------|-------------------|---------------|------------------|--------------------------------|----------|----------|------------------|
| Aspecto | 25 °C | Castanha | Visual | Aspecto | 25 °C | Castanha | Visual |
| Viscosidade (sp2/30 RPM) | cP | 250 – 350 | ITL-04 | Resistência máxima | Mpa | 50 | ASTM D-638 |
| Teor de Sólidos | % | 57,00 min. | ITL-05 | Módulo elasticidade | Gpa | 3,4 | ASTM D-638 |
| Densidade | g/cm ³ | 1,10 – 1,12 | ITL-08 | Resistência à flexão | Mpa | 70 | ASTM D-790 |
| Índice de Acidez | mg KOH/g | 30 máx. | ITL-136 | Módulo flexão | Gpa | 3,4 | ASTM D-790 |
| Tempo de Gel | Minutos | 10'00"–15'00" | ITL-135 | Elongação | % | 1,6 | ASTM D-638 |
| Intervalo de Pico | Minutos | 18'00" máx. | ITL-135 | Intervalo de Pico | °C | 70 | ASTM D-648 |
| Pico Exotérmico | °C | 190 max | ITL-135 | HDT | UB | 35 | ASTM D-2583 |
| Índice Tixotrópico | | 1,20 a 1,60 | ITL-134 | | | | |

Catálise: com 1,0% de peróxido de MEK-P.

Propriedades físicas da resina curada com 1,0% de peróxido de MEK-P em 100g de resina a 25°C sem reforço.

Propriedades da resina curada* com 1,0% de peróxido de MEK-P em 100g de resina, seguido de pós cura de 2 horas à 80°C.

Propriedades da resina curada* são valores típicos, baseados nos testes em nossos laboratórios (CNTP).

ARMAZENAGEM

O produto deve ser protegido de temperaturas abaixo de 0 °C, devendo ser estocado em locais ventilados (até 35°C) e nunca sob ação solar.

A armazenagem do produto não deve ultrapassar 3 meses em sua embalagem original. Consumidores que estejam interessados em armazenar o produto em tanques, devem consultar nosso departamento técnico a respeito.

SEGURANÇA

Recomendamos cuidados usuais de manipulação de produtos químicos, por favor, siga as orientações contidas na ficha de segurança (FISPQ) e verifique a sua proteção e higiene do local de trabalho.

APLICAÇÃO

- Laminação com reforço de fibra de vidro.
- Sistema spray-up ou hand lay-up.
- Fabricação de peças de modelagem aberta.

EMBALAGENS

Frasco: 1 kg.
Galão : 5 kg.
Bombona: 20 kg.
Tambor: 220 kg.

PERFORMANCE

Propriedades físicas da resina curada com 1,0% de peróxido de MEK-P em 100g de resina a 25°C sem reforço.

NOTA

As indicações acima se baseiam em nossos conhecimentos e experiências atuais. Elas não pressupõem garantia jurídica relativa a determinadas propriedades, pois numerosas influências que podem ocorrer durante a manipulação e emprego dos nossos.

