

Epóxi

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Epóxi bi-componente de altos sólidos com alta espessura, curado com poliaminas.

USO RECOMENDADO

Recomendado para pisos de concreto quando são necessárias alta durabilidade e resistência à abrasão. O Intergard 2002 oferece auto-nivelamento brilhante, formando um filme impermeável fácil de limpar.

O baixo teor de VOC do Intergard 2002 contribui para a redução do impacto ambiental.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERGARD 2002

Cor	Azul (e outras cores sob consulta)
Brilho	Brilhante
Volume de Sólidos	95% ±2% (ISO 3233:1998)
Espessura	300-1000 micrometros(12-40 mils) seco, equivalente a 316-1053 micrometros(12,6-42,1 mils) úmido
Rendimento Teórico	1,90 m ² /litro para uma espessura de 500 micrometros de filme seco e volume de sólidos mencionado 76 sq.ft/US galão para uma espessura de 20 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado

Rendimento Prático Considerar os fatores de perda apropriados

Método de Aplicação Rolo, Colher de Pedreiro

Tempo de Secagem

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
15°C (59°F)	3 horas	24 horas	24 horas	48 horas
25°C (77°F)	2 horas	12 horas	12 horas	24 horas
35°C (95°F)	90 minutos	6 horas	6 horas	12 horas

A superfície estará adequada para o tráfego de pedestres após 24-48 horas a 25°C (77°F). Tempo estimado para colocar em serviço, 5 dias a 25°C (77°F)

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	Parte A 58°C (136°F); Parte B 75°C (167°F); Misturado 63°C (145°F)		
Peso do Produto	1,6 kg/l (13,4 lb/gal)		
VOC	60 g/lit	Calculado	

Consulte a seção Características do Produto para obter mais informações.

Epóxi

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

O cimento deve ser curado por um período mínimo de 28 dias antes de ser revestido. As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de compostos resultantes de cura, agentes de desprendimento, compostos de alisamento, endurecedores de superfície, eflorescência, graxa, óleo, sujeira, revestimentos antigos e cimento solto ou desintegrando-se.

Todas as superfícies de concreto devem ser escarificadas ou deve-se fazer uma limpeza por jateamento abrasivo para proporcionar uma superfície rugosa e, em seguida, preparadas para uso Intergard 999. Para aplicação do Primer a superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação e o produto deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados (Consulte o Boletim Técnico específico).

APLICAÇÃO

Mistura	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil da mistura especificado. (1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico/pneumático..	
Proporção da Mistura	4 parte(s) : 1 parte(s) por volume	
Vida Útil da Mistura	25°C (77°F) 60 minutos	
Pistola Airless	Não adequado	
Pistola de ar (convencional)	Não adequado	
Trincha	Não adequado	
Rolo	Recomendado	Para pequenas áreas é recomendado rolo de lã de carneiro.
Colher de Pedreiro	Adequado	Apenas pequenas áreas.
Diluyente	Não recomendado	Use o International GTA007 somente em casos especiais. Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local
Solvente de Limpeza	International GTA822 (ou GTA415)	
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA822 ou International GTA415. Uma vez que as unidades de tinta estiverem misturadas, elas não devem voltar a ser seladas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.	
Limpeza	Limpe todo o equipamento imediatamente com o International GTA822 ou GTA415. É recomendável limpar o equipamento periodicamente ao longo do dia. A frequência da limpeza dependerá do uso, da temperatura e do tempo transcorrido, incluindo atrasos. Todas as sobras de material e as embalagens vazias devem ser descartados em conformidade com os regulamentos/legislações locais.	

Epóxi

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aplique em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Este produto não cura adequadamente a temperaturas inferiores a 5°C (41°F). Para desempenho máximo, as temperaturas de cura ambiente devem ser superiores a 10°C (50°F).

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deve estar entre 21-27°C (70-80°F) antes da mistura e aplicação.

Como todos os revestimentos epóxi, o Intergard 2002 pode calcinar ou descolorir com a exposição ao tempo. A taxa de calcinação dependerá das condições climáticas, ficará limitado a uma fina camada superficial e não produzirá nenhum efeito adverso sobre as propriedades anticorrosivas do revestimento.

Nota: os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

O Intergard 2002 foi projetado para aplicação sobre substratos corretamente preparados e corretamente revestidos com primers.

Os seguintes primers são recomendados para o Intergard 2002: Intergard 999

Epóxi

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	3.6 litros	2.88 litros	3.6 litros	0.72 litros	0.9 litros
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
	3.6 litros	5.18 kg		0.85 kg	
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	12 meses mínimo a 25°C (77°F) Sujeito à reinspeção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.			

Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.

Copyright © AkzoNobel, 24/09/2015.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

www.international-pc.com