

Epóxi

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Produto epóxi de dois componentes para manutenção, de elevada espessura, altos sólidos, baixo teor de VOC e tolerante à superfície.

Pigmentado com alumínio para proporcionar uma proteção adicional de barreira anticorrosiva.

USO RECOMENDADO

Para aplicação sobre uma grande variedade de substratos, incluindo aço corroído preparado manualmente, limpo por jateamento abrasivo e por hidrojateamento, e sobre uma grande variedade de revestimentos envelhecidos intactos. Interplus 56 pode ser repintado com uma variedade de acabamentos como parte de um sistema de alto desempenho.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERPLUS 56

Cor	Alumínio
Brilho	Casca de ovo
Volume de Sólidos	71% ± 1%
Espessura	100-150 micrometros(4-6 mils) seco, equivalente a 141-211 micrometros(5,6-8,4 mils) úmido
Rendimento Teórico	5,92 m ² /litro para uma espessura de 120 micrometros de filme seco e volume de sólidos mencionado 237 sq.ft/US galão para uma espessura de 4,8 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado
Rendimento Prático	Considerar os fatores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pistola Airless, Pistola Convencional, Trincha, Rolo

Tempo de Secagem

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	6 horas	48 horas	48 horas	9 dias
15°C (59°F)	4 horas	32 horas	32 horas	6 dias
25°C (77°F)	3 horas	16 horas	16 horas	48 horas
40°C (104°F)	2 horas	12 horas	12 horas	36 horas

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	Parte A 24°C (75°F); Parte B 18°C (64°F); Misturado 23°C (73°F)		
Peso do Produto	1,4 kg/l (11,7 lb/gal)		
VOC	246 g/lt	Calculado	

Consulte a seção Características do Produto para obter mais informações.

Epóxi

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de contaminação. Antes da aplicação da tinta, todas as superfícies devem ser avaliadas e tratadas conforme a Norma Petrobras N-5.

Limpeza por jateamento abrasivo

Jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2 1/2 (ISO 8501-1:2007) ou Norma Petrobras N-9.

Quando necessário remover respingos de solda e esmerilhar, preencher ou tratar cordões de solda e cantos vivos.

Preparação com ferramenta manual ou mecânica

Limpeza com ferramenta manual ou elétrica a um padrão mínimo de St2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP2. Lembre-se de que todas as incrustações deverão ser removidas e as áreas que não puderem ser preparadas adequadamente por raspagem ou martelletes picadores deverão ser jateadas localmente a um padrão mínimo de Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Em geral, isso se aplicaria à ferrugem de grau C ou D neste padrão.

Hidrojetamento com ultra alta pressão / Jateamento abrasivo úmido

Pode ser aplicado em superfícies preparadas ao padrão Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6 que apresentem ferrugem de grau até HB2M (consulte as Normas de Hidrojateamento Internacionais). Para obter mais informações, consulte a International Protective Coatings.

Revestimentos antigos

O Interplus 56 é adequado para aplicação sobre uma variedade limitada de revestimentos antigos intactos e fortemente aderidos. Revestimentos soltos ou escamados devem ser removidos para a obtenção de uma superfície firme. Acabamentos com brilho podem exigir abrasão leve para proporcionar uma "adesão" física. Para obter mais informações, consulte Características do Produto.

APLICAÇÃO

Mistura	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil da mistura especificado. (1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico/pneumático. Os componentes podem ser homogeneizados manualmente até 18 litros			
Proporção da Mistura	3.5 parte(s) : 1 parte(s) por volume			
Vida Útil da Mistura	10°C (50°F) 6 horas	15°C (59°F) 5 horas	25°C (77°F) 4 horas	40°C (104°F) 3 horas
Pistola Airless	Recomendado	- Alcance do bico: 0,46-0,58 mm (18-23 thou). A pressão de saída do fluido no bico não é menor que 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.).		
Pistola de ar (convencional)	Recomendado	Usar equipamento exclusivo adequado.		
Trincha	Adequado	Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.		
Rolo	Adequado	Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.		
Diluente	Não recomendado	Use o International GTA220 somente em casos especiais (máximo de 5% por volume). NÃO DILUA mais do que o permitido pela legislação local.		
Solvente de Limpeza	International GTA822			
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA822. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser guardadas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todos os equipamentos imediatamente após o uso com o International GTA822. É uma boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o curso do dia de trabalho. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser eliminados de acordo com os regulamentos/legislação regionais.			

Epóxi

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

O Interplus 56 é um produto indicado para superfície tratada mecanicamente, e especialmente indicado para retoques. A aplicação deve ser preferivelmente por trincha para assegurar uma boa umectação do substrato.

O Interplus 56 é adequado para aplicação sobre sistemas antigos intactos alquídicos, epóxis e poliuretano. Entretanto, o produto não é recomendado quando revestimentos termoplásticos, como borrachas cloradas e vinílicas, tiverem sido usados anteriormente. Para obter recomendações alternativas, consulte a International Protective Coatings.

Em algumas circunstâncias é possível aplicar o Interplus 56 sobre superfícies úmidas, porém, não pode ser aplicado sobre cavidades com água, superfícies com água empoçada e outros acúmulos de água em excesso. Recomenda-se fazer o recorte a trincha ("stripe coat") de arestas e cordões de solda.

À semelhança de todos os sistemas epóxi, Interplus 56 ficará calcinado e descolorido quando após exposição aos raios ultravioleta solares. Contudo, estes fenômenos não prejudicam o desempenho anticorrosivo.

O Interplus 56 é adequado à proteção de aço que opera sob temperaturas secas contínuas de até 150°C (302°F), com oscilações intermitentes de até 200°C (200,00°C).

O Interplus 56 não foi desenvolvido para imersão contínua em água.

Este produto foi aprovado de acordo com a seguinte especificação:

- Atende a NORMA PETROBRAS N-2288

Nota: Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Podem ser aplicados os seguintes revestimentos e intermediários ao Interplus 56:

Interlac 665
Interlac 84
Interseal 653
Interthane 582

Epóxi

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litros	15.5 litros	20 litros	4.5 litros	5 litros
	3.6 litros	2.8 litros	3.6 litros	0.8 litros	1.5 litros

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem	Parte A	Parte B
		24.7 kg	4.8 kg
	3.6 litros	4.6 kg	0.9 kg

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	24 meses (Parte A) e 12 meses (Parte B) a 25°C (77°F) Sujeito à reinspeção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.
---------------	------------------------	--

Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.

Copyright © AkzoNobel, 22/06/2016.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

www.international-pc.com