

Interzinc 92

Tinta de Fundo Epóxi – Pó de Zinco Amida Curada



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer Epóxi rico em zinco, com 92% de zinco na película seca.

USO RECOMENDADO

Como primer anti-corrosivo de alto desempenho em Obras Novas e Manutenção.

Recomendado como revestimento anti-corrosivo para ambientes agressivos, incluindo estruturas em alto mar, instalações petroquímicas, fábricas de papel e celulose, pontes e usinas elétricas.

Confere ao aço proteção catódica.

Resiste ao calor seco até 180°C contínuos ou picos de 200°C.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERZINC 92

Cor	Cinza
Brilho	Fosco
Volume de sólidos	65%
Espessura	65 micrometros seco (100 micrometros molhado)
Rendimento Teórico	10 m ² /l baseados em sólido de 65% e espessura de filme seco de 65 micrometros; considerar os fatores de perda apropriados.
Rendimento Prático	Deduzir do rendimento teórico o percentual relativo às perdas estimadas para a condição específica da pintura.
Método de Aplicação	Pistola "Airless", Pistola convencional, Trincha, Rolo
Tempo de secagem	

Temperatura	Secagem Livre de Pegajosidade	Secagem à pressão	Intervalo entre demãos	
			Mínimo	Máximo
10 °C	50 minutos	16 horas	30 horas	48 horas
15°C	40 minutos	12 horas	24 horas	30 horas
25°C	30 minutos	8 horas	18 horas	24 horas
40°C	20 minutos	6 horas	15 horas	18 dias

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	Base (Parte A)	(Parte B)	Misturado
	30°C	30°C	30°C
Peso do Produto	3,12 kg/l		
VOC	384 g/l como fornecido (calculado)		

Interzinc 92

Tinta de Fundo Epoxi –Pó de zinco amida curada

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE Desengraxar conforme norma Petrobrás N-5 (Limpeza de superfícies de Aço por Ação Física-aquímica), por meio do uso de desengraxantes ou detergentes.

Recomendada a limpeza mediante jateamento abrasivo ao grau Sa 2 1/ 2 – metal quase branco, conforme Norma Petrobrás N-9 – Tratamento de Superfície de Aço com Jato Abrasivo e Hidrojateamento e Padrão fotográfico da ISO 8501-1.

Onde necessário, remover os respingos de solda, rebarbas e arredondar os cantos vivos.

Toda a superfície a ser pintada deverá estar limpa,seca e livre de contaminantes.

APLICAÇÃO	Mistura	Este material é fornecido em dois componentes. Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, a mistura resultante deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil indicado. (1) Agite a Base (Comp. A) com agitador mecânico (2) Adicione a totalidade do Agente de Cura (Comp. B) e misture completamente com agitador mecânico. Admite-se a mistura manual para até 18L.			
	Proporção da Mistura	6,5 partes: 1 parte por volume			
	Vida Útil da Mistura	10°C (50°F)	15°C(59°F)	25°C(77°F)	40°C(104°F)
		8 horas	6 horas	4 horas	3 horas
	Pistola “Airless”	Recomendado	Orifício do bico Pressão do fluido	21-26 mils Não menos que 210 kg/cm ² (3000 p.s.i.)	
	Pistola Convencional	Recomendado. Usar tanque de pressão com agitação. Pode ser necessária diluição			
	Trincha	Recomendado apenas para pequenas áreas ou retoques.			
	Rolo	Recomendado apenas para pequenas áreas ou retoques. Podem ser necessários diversos passes para se atingir a espessura de filme seco especificada.			
	Diluyente	Não recomendado. Use solvente International GTA220 apenas em circunstâncias excepcionais até 5%. NÃO dilua mais do que o permitido pela legislação local.			
	Solvente de Limpeza	Solvente International GTA822			
	Interrupções de Trabalho	Não deixar material residual em mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Uma vez misturados os componentes, a mistura não pode mais ser estocada e é recomendável o uso de material recém misturado após longas interrupções de trabalho.			
	Limpeza	Lave completamente todo o equipamento após o uso com solvente International GTA822 ou GTA220. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todo o material residual nos vasilhames deve ser descartado em conformidade com a legislação e regulamentos locais.			

Interzinc 92

Tinta de Fundo Epoxi – Pó de zinco amida curada

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Para garantir um bom desempenho anti-corrosivo é importante que se obtenha uma espessura mínima de filme seco do filme seco do Interzinc 92, de 65 micrometros(2,5 mil). Para obter um filme compacto, fundido e uniforme nessa espessura de filme seco, será necessário diluir o Interzinc 92 aplicado com GTA220. A espessura do filme do Interzinc 92 aplicado deverá ser compatível com o perfil de jateamento obtido durante a preparação da superfície.

Deve – se tomar cuidado durante a aplicação para evitar o excesso, o qual poderá resultar em falha de coesão no filme e para evitar pulverização seca que pode provocar pequenos furos nos revestimentos subseqüentes.

A aplicação de espessura excessiva de Interzinc 92 prolongará tanto o período mínimo de secagem entre demãos como o tempo de manuseio e poderá prejudicar as propriedades de repintura a longo prazo.

Quando o Interzinc 92 for deixado ao intemperismo antes de um novo revestimento, assegure-se de que todos os sais de zinco sejam retirados antes da aplicação da pintura e só aplique o revestimento final com materiais recomendados.

Não pintar quando a umidade relativa do ar exceder a 85%.

Podem ocorrer perda de aderência entre demãos se o intervalo para repintura for ultrapassado.

Os dois componentes são fornecidos na proporção exata para mistura. Entretanto, para preparar quantidades menores, seguir a proporção para mistura por volume indicada. Deixar a mistura em repouso por 10-15 minutos antes de sua aplicação.

Este produto confere ao aço proteção catódica.

Resiste ao calor até 180°C contínuos ou picos de 200°C.

Normalmente o Interzinc 92 não é recomendado para uso sob a água. Consulte a Internacional Protective Coatings para obter mais informações sobre essas circunstâncias.

Para máximo desempenho, a temperatura ambiente deverá estar acima de 10°C. Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar 3°C acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em áreas de estocagem protegidas, conforme informações descritas na seção “ARMAZENAMENTO” deste Boletim Técnico. Os dados Técnicos e de Aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a Internacional não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, sejam representativos dos resultados encontrados em campo. Fatores como a aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas, de modo que se deve tomar os devidos cuidados na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta.

Atende a NORMA PETROBRAS N-1277

SISTEMAS COMPATIVELIS

Os acabamentos e produtos intermediários podem ser aplicados sobre o Interzinc 92.

Interseal 653

Interthane 582

Intergard 413

Interzinc 92

Tinta de Fundo Epóxi – Pó de zinco amida curada

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Nas seções seguintes do manual de dados da Internacional Protective Coatings, pode-se encontrar informações adicionais sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação de Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem a disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.


PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais existentes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente. Antes de utilizar este produto, obtenha, consulte e siga as instruções e informações da Ficha de Segurança e Manuseio do Produto sobre Saúde e Segurança. Leia e siga todas as precauções descritas na Ficha de Segurança e Manuseio do Produto e nos rótulos dos vasilhames. Caso você não compreenda completamente estes avisos e instruções ou caso você não possa cumpri-los totalmente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de proteção devem estar disponíveis durante a aplicação e secagem para manter as concentrações de vapores de solvente dentro dos limites de segurança e evitar riscos de toxicidade ou deficiência de oxigênio. Tome as devidas precauções para evitar contato com a pele e os olhos (i.e. luvas, óculos, máscaras, cremes protetores, etc.). As medidas de segurança a serem tomadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

EMBALAGEM	EMBALAGEM DE 3,6 LITROS: Interzinc 92, Comp. A 3,12 litros em embalagem de 3,6 litros e Comp. B 0,48 litros em embalagem de 0,6 Litros. <i>Consulte a Internacional sobre a disponibilidade de outras embalagens</i>
PESO DE TRANSPORTE	Nº do despacho U.N. 1263 3,6 litros: 11,16 kg
ARMAZENAMENTO	Validade 12 meses mínimo a 25°C. Sujeito à inspeção após este período. Guardar em local fresco, seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição.

Ressalva

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto sem nos consultar previamente sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) foram compiladas para sua ajuda e orientação, e são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações acima ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Cópia da mesma pode ser fornecida mediante requisição. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante da Internacional se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

 e **International** são Marcas Registradas

Outubro/2007